

**B e s c h e i n i g u n g**  
**über die Herstellerqualifikation zum Schweißen von Stahlbauten**  
**nach DIN 18800-7:2008-11**  
**Klasse E**

**Dem Unternehmen** Göttler Stahlbau GmbH  
**wird für den Betrieb in** 93342 Saal/Donau, Hafenstraße 40

bescheinigt, dass er über die erforderlichen Fachkräfte und Vorrichtungen verfügt, Schweißarbeiten zur Herstellung tragender Stahlbauteile im folgenden Anwendungsbereich auszuführen.

**Normen/Regelwerke** DIN 18800-7  
DIN 4132, DIN-FB 103 und 104

**Schweißprozesse**  
(Ordnungsnummer nach  
DIN EN ISO 4063) Lichtbogenhandschweißen (111)  
teilm. Metall-Aktivgasschweißen (135)  
Hubzündungs-Bolzenschweißen mit Keramikring (783)  
Unterpulverschweißen (121)

**Grundwerkstoffe** S235, S275, S355 entsprechend DIN 18800-1:2008-11  
bzw. der jeweils gültigen Bauregelliste  
Nichtrostende Stähle gemäß Zulassungsbescheid  
Nr. Z-30.3-6 des Deutschen Instituts für Bautechnik Berlin

**Erweiterungen/  
Einschränkungen** Nichtrostende Stähle; Unterpulverschweißen (Stumpfnähte);  
Hubzündungs-Bolzenschweißen von Bolzen Ø 13 bis Ø 22 mm  
nach DIN EN ISO 14555.

**Verantwortliche** Herr Dipl.-Ing. (FH) Göttler, Rudolf geb. 06.06.1965  
**Schweißaufsichtsperson** Schweißfachingenieur (European Welding Engineer)  
(Name, Vorname, Geburtsdatum,  
Qualifikation) Herr Dipl.-Ing. (FH) Hoffmann, Christian geb. 05.11.1955  
Schweißfachingenieur (European Welding Engineer)  
Herr Dipl.-Ing. (FH) Strigl, Karl geb. 26.08.1960  
Schweißfachingenieur (European Welding Engineer)  
Herr Dipl.-Ing. (FH) Kafurke, Wolfgang geb. 20.01.1962  
Schweißfachingenieur (European Welding Engineer)  
Herr Dipl.-Ing. (FH) Steiger, Stefan geb. 08.08.1967  
Schweißfachingenieur (European Welding Engineer)

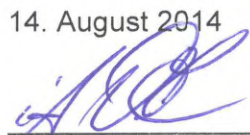
**Bemerkungen** Diese Bescheinigung ersetzt die Bescheinigung  
Nr. 445/11/E/DE vom 11.10.2011  
weiter Bemerkungen siehe Rückseite

**Gültigkeitszeitraum** vom 23.04.2014 bis 22.04.2017

**Bescheinigungs-Nr.** 14/701/0610

**ausgestellt am** 14. August 2014

**Allgemeine  
Bestimmungen**  
siehe Rückseite

  
Betriebsprüfung

  
Siegel

## Allgemeine Bestimmungen

1. Diese Bescheinigung ist vor der Ausführung von Schweißarbeiten in beglaubigter Abschrift oder Ablichtung den für die Baugenehmigung zuständigen Behörden unaufgefordert vorzulegen.
2. Zu Werbungs- und anderen Zwecken darf diese Bescheinigung nur im ganzen vervielfältigt oder veröffentlicht werden. Der Text von Werbeschriften darf nicht im Widerspruch zu dieser Bescheinigung stehen.
3. Ein Ausscheiden der in dieser Bescheinigung für die Wahrnehmung der Aufgaben der Schweißaufsicht genannten Person(en) sowie Änderungen des Schweißverfahrens oder wesentlicher Teile der für die Schweißarbeiten notwendigen betrieblichen Einrichtungen sind der anerkannten Stelle rechtzeitig anzuzeigen, die erforderlichenfalls eine erneute Prüfung im Betrieb veranlaßt.
4. Treten Zweifel an der Eignung des Betriebes auf, sind jederzeit unangemeldete Betriebsbesichtigungen und Prüfungen im Betrieb durch die anerkannte Stelle vorbehalten.
5. Diese Bescheinigung kann jederzeit mit sofortiger Wirkung entschädigungslos zurückgenommen, ergänzt oder geändert werden, insbesondere wenn die Voraussetzungen, unter denen sie erteilt worden ist, sich geändert haben, oder wenn die Bestimmungen dieser Bescheinigung nicht eingehalten werden.
6. Mindestens zwei Monate vor dem Ablauf der Geltungsdauer ist bei der anerkannten Stelle erneut ein Antrag zu stellen, falls die Eignung weiterhin bescheinigt werden soll.

### Bemerkungen:

Göttler Stahlbau GmbH beinhaltet:

- Göttler GmbH
- Göttler Anlagenbau GmbH
- Göttler Industriebau GmbH

Zur Unterstützung der Schweißaufsichtspersonen sind tätig:

Herr Kick, Richard geb. 16.04.1961  
Schweißfachmann

- Die Voraussetzungen zur Durchführung von Schweißer- und/oder Bedienerprüfungen nach Element 1310 liegen durch Herrn Hoffmann vor.
- Die Voraussetzungen zur Wahrnehmung der Aufgaben der Prüfaufsicht einschließlich Sichtprüfung nach Element 1218 liegen durch Herrn Göttler, Herrn Hoffmann, Herrn Strigl, Herrn Kick und Herrn Kafurke vor.
- Die Bescheinigung erfüllt die Anforderungen an das Schweißzertifikat im Sinne der DIN EN 1090-1, Tabelle B.1, Ausführungsklassen bis EXC4 nach DIN EN 1090-2.

### Verteiler:

1. Antragsteller (Original)
2. Oberste Bauaufsichtsbehörde des Landes (sofern gewünscht)
3. Zuständige EBA-Außenstelle (nur bei Ril 804)
4. z. d. A.